



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB28.B.00373/26

Серия **RU** № **0603632**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "МашНИИ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105066, Россия, город Москва, улица Ольховская, дом 45, строение 1, помещение 2А/1/2
Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB28 срок действия с 03.06.2019
Телефон: +7 9672514019 Адрес электронной почты: osmashnii@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Акционерная компания ОЗНА"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 452606, Россия, Республика Башкортостан, город Октябрьский, улица Северная, здание 60
Адрес места осуществления деятельности: 452605, Россия, Республика Башкортостан, город Октябрьский, улица Космонавтов, здание 65
Основной государственный регистрационный номер 1020201931199.
Телефон: +7(34767)7-01-91 Адрес электронной почты: ozna@ozna.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Акционерная компания ОЗНА"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452606, Россия, Республика Башкортостан, город Октябрьский, улица Северная, здание 60
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452605, Россия, Республика Башкортостан, город Октябрьский, улица Космонавтов, здание 65

ПРОДУКЦИЯ Сосуды: Устройства камер запуска и приема, PN свыше 0,05 до 16,0 МПа, DN от 80 до 1800 мм, вместимостью свыше 0,001 м³, предназначенные для рабочей среды группы 1 (газ, газожидкостная смесь) с температурой от минус 20°С до плюс 90°С, оборудование 3 и 4 категорий в соответствии с приложением №1 TP TC 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3689-098-00135786-2011 «Устройства камер запуска и приема. Технические условия».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479899707

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (TP TC 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2026/01/02 от 16.01.2026 года, выданного Испытательной лабораторией лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.27ЛХ39)
Акта анализа состояния производства №0423-СС от 23.12.2025, выданного ОС ООО "МашНИИ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HB28) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Козлов Игорь Павлович
перечня документов, подтверждающих соответствие требованиям TP TC 032/2013, представленных заявителем согласно приложению бланк №1092348
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соответствие продукции обеспечивается путем применения на добровольной основе стандартов ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения по группе 7 (Ж1) или 8 (ОЗЖ) по ГОСТ 15150. Условия эксплуатации У, ТУ УХЛ(ХЛ), ТВ, Т, ТС, О, ТМ, ОМ, М, В категории размещения 1 по ГОСТ 15150, С1, С2, С3, С4, С5-Л, С5-М по ISO 12944-2. Срок заводской консервации - 24 месяца. Назначенный срок службы - 35 лет. Число циклов нагружения за весь срок службы - не более 4000. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента изготовления. Сертификат распространяется на выпускаемую продукцию с 30.10.2025 года (дата изготовления отобранного образца продукции, прошедшего испытания).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.01.2026 ПО 24.01.2031

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Комов Дмитрий Сергеевич
(Ф.И.О.)

Коржавин Павел Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB28.B.00373/26**Серия **RU** № **1092348**

Сведения по сертификату соответствия

Перечень документации, представленной заявителем:

- 1) Обоснование безопасности № БК3000/БКП000.00.00.000 ОБ
- 2) Паспорта: №№ БК3188.00.00.000 ПС, БК3189.00.00.000 ПС (формуляр), БКП190.00.00.000 ПС (формуляр)
- 3) Руководство по эксплуатации устройства запуска Ду700 Ру 10 МПа-Л № БК3188.00.00.000 РЭ
- 4) Проектная документация: Сборочный чертёж № БК3188.00.00.000 СБ, спецификация № БК3188.00.00.000
- 5) Расчёт прочности № БК3188.00.00.000 РР
- 6) Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: Свидетельство № АЦСТ-117-02917, о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки, Свидетельства №№ АЦСО-89-05883/7, АЦСО-489-05884/7, АЦСО-89-05883/6, АЦСО-89-05884/6, АЦСО-89-05883/5, АЦСО-89-05884/5, АЦСО-89-05883/9, АЦСО-89-05884/9, АЦСО-89-05883/8, АЦСО-89-05884/8, АЦСО-89-05883/10, АЦСО-89-05884/10, АЦСО-89-05883/4, АЦСО-89-05884/4 об аттестации сварочного оборудования, Свидетельства №№ АЦСМ-3-01112, АЦСМ-48-01800 об аттестации сварочных материалов, Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля с приложением № ЛНК-053А0086, Типовые технологические карты сборки №№ КТПС-35ис, КТПС-36ис, КТПС-37ис, КТПС-38ис, Договор № 0225-097 от 24.03.2025, Схема контроля сварных соединений № 2444 с таблицей методов контроля сварных соединений и списком сварщиков, Журнал сварочных работ устройства запуска Ду700 Ру10МПа-Л зав. № 428 п/з 250003933, Акты визуального и (или) измерительного контроля №№ 1120 от 21.10.2025, 1124 от 22.10.2025, 1124 от 22.10.2025, 47 от 07.10.2025, 62 от 08.10.2025, 68 от 08.10.2025, 92 от 09.10.2025, 93 от 09.10.2025, 95 от 09.10.2025, 123 от 14.10.2025, 153 от 16.10.2025, 181 от 20.10.2025, 192 от 21.10.2025, 199 от 22.10.2025, 200 от 22.10.2025, 201 от 22.10.2025, 202 от 22.10.2025, 202 от 22.10.2025, Заключения по контролю сварных соединений радиографическим методом №№ 896 от 14.10.2025, 904 от 16.10.2025, 924 от 21.10.2025
- 7) Сведения о проведенных испытаниях: Акт гидравлических испытаний устройства запуска Ду700 Ру 10,0 МПа-Л заводской № 428 от 23.10.2025, Акт пневматических испытаний укрепляющих колец устройства запуска Ду700 Ру 10,0 МПа-Л заводской № 428 от 24.10.2025
- 8) Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих
- 9) Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала
- 10) Технические условия ТУ 3689-098-00135786-2011 «Устройства камер запуска и приема. Технические условия»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
Подпись

Конов Дмитрий Сергеевич

Корчагин Павел Александрович