



КОМПАНИЯ «ОЗНА»

ОЗНА СЕГОДНЯ

3000 человек

численность сотрудников

250 000 м²

площадь производства

19 млрд. руб.

контракция

150 блоков в месяц

мощность сборочных цехов



ОЗНА-Инжиниринг

Подготовка нефти и газа,
коммерческий учёт



АК ОЗНА

Перекачка и блочное оборудование



ОЗНА-Измерительные системы

Замер дебита скважин



OZNA Digital Solutions

Цифровые решения, АСУ ТП,
программное обеспечение

Направления **бизнеса**

инжиниринг

550

профессиональных
инженеров и
специалистов в
области подготовки
решений



производство

1340

квалифицированных
рабочих



сервис

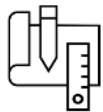
380

обученных
сервисных
работника



Возможности ОЗНА

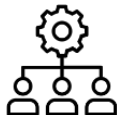
1



Инжиниринг

Проектирование,
прикладной
инжиниринг, закупки

2



**Проектное
управление**

Решение масштабных
сложных задач (ЕРСм),
стабильная команда
выделенных
специалистов под
реализацию проекта

3



Производство

Изготовление
модулей для УПН
выстроенных по
принципу
бережливого
производства

4



Цифра

Модели
технологических
процессов
Ansys, HYSYS,
Symmetry, PRO/II,
BIM моделирование

5



**Software
инженеры-
технологи**

Редкое сочетание
кросс-
функциональных
компетенций

6



Сервис

Шеф-монтаж и
пуско-наладка,
обслуживание,
услуги (измерение и
подготовка среды)

Сильные стороны



Накопленный опыт

**Более
70 лет**

Успешно реализуются проекты по поставке нефтегазового оборудования, опыт в области автоматизации и создании программного обеспечения.



Команда профессионалов

**Более
900 человек**

Инжиниринговый потенциал, включая:

- 80 программистов
- 60 инженеров-технологов
- 150 инженеров-конструкторов



Скорость

**Сложные проекты в
кратчайшие сроки**

Эргинское м/р
МУПН на 17 000 куб/сут
Сроки строительства: июнь
2020 – декабрь 2020 гг.

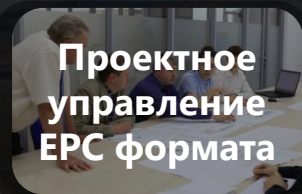


Технологическая устойчивость

**Продвинутое управление
поставками**

Закупочная сеть мирового уровня с офисами и закупочными центрами в 5 странах Азии, широкий перечень партнёров по всем видам оборудования, эксклюзивные условия, сертификация и сервис импорта

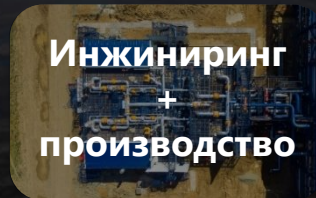
Уникальность **подхода**



Проектное управление ERP формата

Решение масштабных
сложных задач

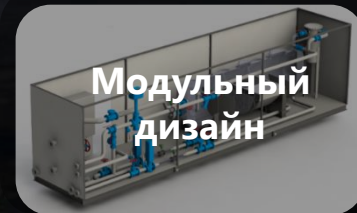
Выстроенный цикл от детального
проектирования до ввода в
эксплуатацию



Инжиниринг + производство

Сокращение сроков реализации
проекта

Производство оборудования
длительного цикла параллельно с
проектированием



Модульный дизайн

Облегчение логистики, монтажа и
ввода в эксплуатацию

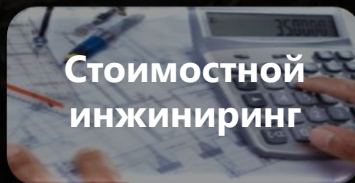
Унификация узлов и модульная
поставка блоков заводской
готовности



Сервисная и арендная модель

Сокращение CAPEX

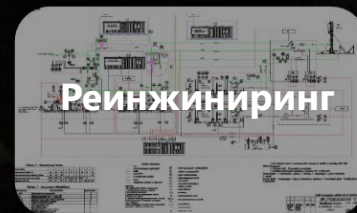
40 мобильных измерительных
установок с добавленной стоимостью
интерпретации, флот мобильной
подготовки нефти с цифровыми
решениями



Стоимостной инжиниринг

Выбор из альтернатив и управление
стоимостью

Разработка уникальных технологий и
индивидуальных дизайнов
оборудования, как для конкретных
прикладных задач, так и для
масштабирования подхода на всю
нефтегазовую отрасль

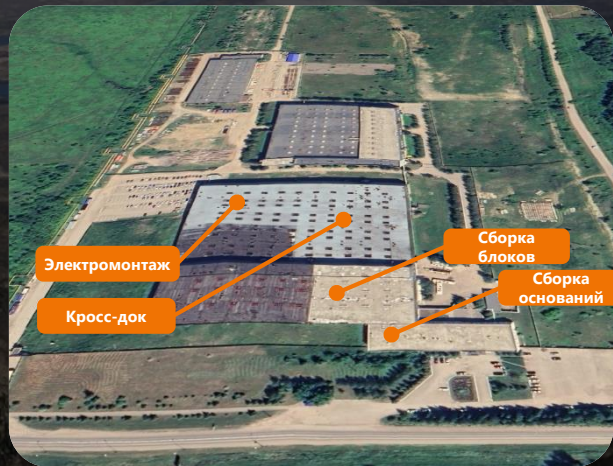


Реинжиниринг

Достижение результата меньшими
затратами времени и финансов

Набор решений для вывода
оборудования на проектный режим с

Возможности производства крупных интегрированных проектов



📍 Производственная площадка №1 и 2
120 000 кв м
1 800 человек

📍 Производственная площадка №3
100 000 кв м
500 человек

📍 Производственная площадка «Шакша»
10 000 кв м
300 человек



Масштабы компетенций

Инжиниринговый потенциал технологической компании

Уфа Главной офис

Подготовка нефти, воды и газа, теплогенерация

350 человек, включая:
50 программистов
20 инженеров-технологов
30 инженеров-конструкторов

- Process engineering
- Design engineering
- Автоматизация
- Управление закупками
- Управление логистикой
- Управление проектами
- Управление ПНР и СМР

Октябрьский АБК площадки №1 и 2

Оперативный учёт продукции скважин

300 человек, включая:
10 программистов
20 инженеров-технологов
50 инженеров-конструкторов

- Process engineering
- Design engineering
- Автоматизация
- Управление закупками
- Управление ПНР и СМР

Октябрьский АБК площадки №3

Перекачка сред, дозирование реагентов

200 человек, включая:
20 программистов
10 инженеров-технологов
70 инженеров-конструкторов

- Process engineering
- Design engineering
- Автоматизация
- Управление закупками
- Управление ПНР и СМР

Санкт-Петербург Проектный офис

Коммерческого учёт нефти, газа и газового конденсата

7 человек, включая:
5 инженеров-технологов

- Process engineering

Инжиниринг и производство наземной инфраструктуры нефтегазовых месторождений



Измерение

Тест-сепараторы
Оперативный учёт
Коммерческий учёт
Мобильный сервис
Поверочные установки



Перекачка

Нефтеперекачивающие станции
Блочные кустовые насосные станции



Блочное оборудование

Подогреватели, печи
Обвязка скважин
Системы налива
Камеры пуска-приема СОД
Циклонная водоподготовка
Установки улавливания лёгких фракций



Подготовка

Нефть
Природный/попутный газ
Вода
Освоение скважин
Мобильные комплексы освоения скважин



ИЗМЕРЕНИЯ

Ценность данных

ОПЕРАТИВНЫЙ УЧЁТ

- ИУ «ОЗНА-Массомер»
- Установки измерения конденсата
- Комбинированные кустовые модули
- Тест-сепараторы
- ИУ налива/слива на базе «ОЗНА-Агидель»

КОММЕРЧЕСКИЙ УЧЁТ

- СИКН, СИКНС
- СИКВ
- СИКГ и ГИС
- СИКНП
- ТПУ

МОБИЛЬНЫЙ СЕРВИС

- Услуги мобильного замера скважин
- Услуга по замеру дебита мобильными блочными установками NEST
- Гидродинамические исследования ГДИС



ПЕРЕКАЧКА

Транспорт любых сред

НЕФТЬ

- МФНС
- НПС внутренней и внешней перекачки
- Подпорные насосные
- Блоки маслохозяйства

ВОДА

- БКНС для ППД
- БНС перекачка воды

МЕТАНОЛ

- НСМ транспортировка метанола
- НСМ станции дозирования метанола

ПОЖАРУТУШЕНИЕ

- Насосные пожаротушения
- Блоки дренажных клапанов
- Пеногенераторные станции

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

- Блоки циклонных фильтров
- КРУ и ЧРП
- УСОДы
- Линейка насосов OZNA Flow



Блочно-модульное оборудование

Компактность и эффект

ДОЗИРОВАНИЕ РЕАГЕНТОВ

- Скважинные и кустовые БДР
- Блоки подачи метанола

СКВАЖИННЫЕ МАНИФОЛЬДЫ

- Блоки обвязки газовых скважин
- Входные манифольды

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ СКВАЖИН

- Переключатели скважин многоходовые
- Распределительные блоки на высокое давление и содержание сероводорода

СИСТЕМЫ НАЛИВА/СЛИВА

УСТАНОВКИ УЛАВЛИВАНИЯ ЛЁГКИХ ФРАКЦИЙ



ПОДГОТОВКА

Ценность из флюида

НЕФТЬ

- Установки подготовки нефти
- Блочные установки освоения скважин
- Сервис подготовки нефти
- Факельные установки

ПОПУТНЫЙ ГАЗ

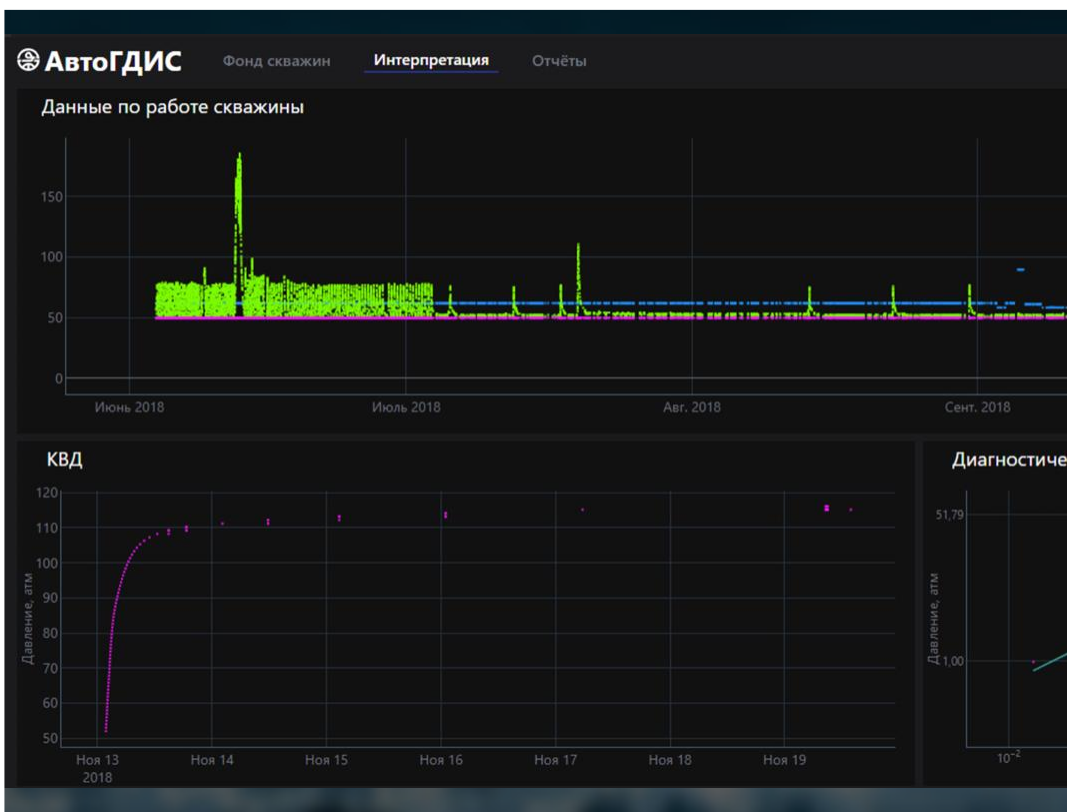
- Осушка газа
- Очистка газа
- Факельные установки

ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

- Гликолевая осушка
- Подготовка до точки росы
- Стабилизация конденсата

ВОДА

- Установки предварительного сброса воды
- КДФТ



ЦИФРА

Раскрывая потенциал железа

УПРАВЛЕНИЕ ПРИТОКОМ

- Автоматическая интерпретация во время остановок скважин - АвтоГДИС
- Расчёт дебита по параметрам ЭЦН - цифровой расходомер OZNA DFM
- Оптимизация добычи на базе CRM модели пласта - OZNA Neuroflow

УПРАВЛЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЯМИ

- Автовалидация измерений – Data IQ
- Измерительно-вычислительный комплекс

УПРАВЛЕНИЕ ТЕХРЕЖИМОМ

- Цифровая модель подготовки нефти DiMod
- Модуль предупреждения прорывов воды и газа на скважинах

УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ

- SCADA система с PCU – OZNA Platform
- ПAK локального сбора и беспроводной передачи данных – OZNA-Vox

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Запасные части

- Запасные части для буровых насосов (клапаны и штоки)
- Запасные части к ИУ
- Переключатели скважин многоходовые
- Сепарационные емкости
- Шаровые краны
- Регуляторы расхода
- Счётчики
- Краны с электроприводом
- Прочее

ИННОВАЦИИ

17

изобретений:

- процессы сепарации
- измерения
- приборостроение
- цифровизация

5

полезных моделей

9

промышленных образцов

35

свидетельств на ПО

3

товарных знака

64

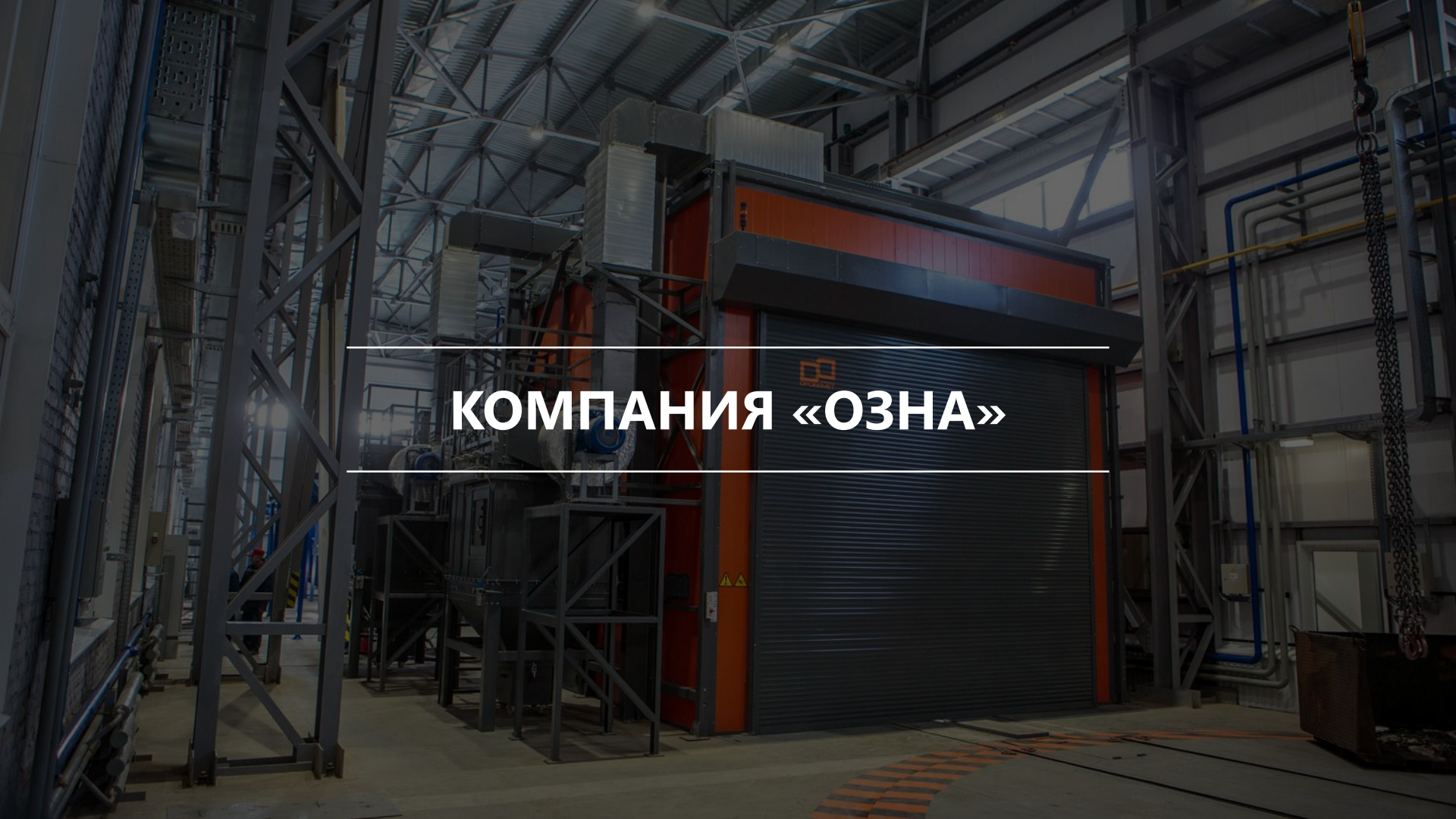
млн.руб. — балансовый
показатель НМА



Компания ОЗНА уделяет большое внимание развитию инновационной активности с целью повышения уровня технологичности производственных процессов и конкурентоспособности продукции и услуг, а также эффективности применения охраняемых результатов интеллектуальной деятельности.



К началу 2024г. создан портфель объектов интеллектуальной собственности, который включает 31 патент на изобретения, полезные модели и промышленные образцы и 35 программ для ЭВМ.

The image shows the interior of a large industrial facility. In the center, there is a large piece of machinery with a red upper section and a grey corrugated metal door. The machine is surrounded by a complex network of grey metal structural beams and pipes. To the right, there are blue and yellow pipes running along the wall. The floor is concrete with some orange and black striped markings. The lighting is industrial, with bright spots from overhead lights.

КОМПАНИЯ «ОЗНА»