



Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	l, мм
KK.16.00.00.000	804	840	440	130	875
-01	860	895	468	185	935

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров ±2мм.
- Сварка ручная дуговая электродами Э46 ГОСТ 9467-75.
- Покрытие металлических деталей – грунтовка согласно ТП, цвет согласно цветового решения. ^①
- Трубу поз.15 заглушить пластиковой заглушкой поз.7 ^④.
- Профлист поз.16, 17 крепить к металлическому каркасу винтами поз.6 с шагом 200мм.
- Болт поз.1 приварить к уголку кровли соасно с отверстиями козырька.
- Вылет болта поз.2 срезать ^②

4	Изм	5100и-14-3304	Копировал	3.3	19.01.2017
3	Изм	5100и-14-3277	Копировал	С.А	29.02.2016
2	Изм	5100и-14-2879	Копировал	М.М	25.02.2016
1	Изм	5100и-14-2751	Копировал		03.03.2016
Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Латыпов				
Проб.	Мухометшин				
Т.контр.					
Н.контр.	Васильева				
Утв.	Мухометшин				

KK.16.00.00.000 СБ			
Козырек			
Сборочный чертеж			
Лит	Масса	Масштаб	
А	20,5	1:15	
Лист	Листов 1		
ЗАО "ОЗНА-ИС"			

Копировал
Формат А1